

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

Акционерное общество «Аралтуз»

УДК 664.41:006

КП ВЭД 08.93.10

МКС 71.060.50

УТВЕРЖДАЮ:

Президент
АО «Аралтуз»

А. А. Тауасаров

"27" 10. 2016г.



ТАБЛЕТИРОВАННАЯ СОЛЬ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Технические условия.

СТ АО 174-1933-02-АО-05-2016

(Введен впервые)

Срок действия с 27.10.2016г.

до 27.10.2019г.

Держатель подлинника:

АО «Аралтуз»

120108 Кызылординская обл.

Аральский район п.

Жаксыкылыш

тел. 8(72433) 2 80 67, 2 80 65,

2 89 54

e-mail: aralyz.info@mail.ru

Разработчик:

Вице президент по
производству АО "Аралтуз"

Б. Кушенбаев

"27" 10. 2016 г.

Кызылорда, 2016 г.

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ТАБЛЕТИРОВАННАЯ СОЛЬ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ

Технические условия

1 Область применения

Настоящий стандарт организации распространяются на таблетированную соль (хлорид натрия) далее по тексту (соль), предназначенную для регенерации (восстановления) ионообменных смол в системах умягчения и подготовки воды для технологических, технических и бытовых нужд, защиты нагревательных элементов от известковых отложений.

Стандарт организации пригоден для целей подтверждения соответствия.

Требования к качеству продукции, обеспечивающие ее безопасность для жизни и здоровья населения, изложены в п. 3.2.3, 3.2.4; маркировка – в п. 3.3.

Настоящий стандарт организации является собственностью АО «Аралтүз» и не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без его разрешения.

2 Нормативные ссылки

Для применения настоящего стандарта организации необходимы следующие ссылочные нормативные документы:

Технический регламент «Требования к упаковке, маркировке, этикетированию и правильному их нанесению», ППРК от 21.03.2008 № 277.

Технический регламент «Процедура подтверждения соответствия» от 04.02.2008г. №90.

Технический регламент «Общие требования к пожарной безопасности», ППРК от 16.01.2009 г. №14;

Технический регламент «Требования к безопасности пожарной техники для защиты объектов», ППРК от 16.01.2009 №16»;

«Единые санитарно-эпидемиологические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), Решение Комиссии Таможенного Союза от 28.05.2010 г. №299.

ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки» от 16 августа 2011 г. № 769.

СТ РК 1.9-2013 Порядок применения международных, региональных и национальных стандартов иностранных государств других нормативных документов по стандартизации в Республике Казахстан.

СТ РК 3.4.-2008 Государственная система технического регулирования РК. Формы сертификатов соответствия, декларации о соответствии и порядок их заполнения.

СТ РК ГОСТ Р 50779.71-2003 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества.

СТ РК ГОСТ Р 51301-2005 «Инверсионно - вольтамперометрические методы определения токсичных элементов (кадмий, ртуть, медь, цинк)»

СТ РК ГОСТ Р 51574-2003 Соль поваренная пищевая. Технические условия.

ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.

ГОСТ 17.2.3.02-2014 Охрана природы. Атмосфера, Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.

ГОСТ 9078-84 Поддоны плоские. Общие технические условия.

ГОСТ 13685-84 Соль поваренная. Методы испытаний.

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов.

ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия.

ГОСТ 18242-72 Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку.

Планы контроля.

ГОСТ 18321-73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции.

ГОСТ 19360-74 Мешки вкладыши пленочные. Общие технические условия.

ГОСТ 18251-87 Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия.

ГОСТ 21650-76 Средства скрепления тарно –штучных грузов транспортных пакетах.

Общие технические условия.

ГОСТ 2226-88 Мешки бумажные. Технические условия

ГОСТ 25951-83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия.

ГОСТ 26927-86 Сырье и продукты пищевые. Метод определения ртути.

ГОСТ 26930-86 Сырье и продукты пищевые. Метод определения мышьяка.

ГОСТ 26932-86 Сырье и продукты пищевые. Метод определения свинца.

ГОСТ 26933-86 Сырье и продукты пищевые. Метод определения кадмия.

ГОСТ 30178 Сырье и продукты пищевые. Атомно-абсорбционный метод определения токсичных элементов.

ГОСТ 32522-2013 Мешки тканые полипропиленовые. Общие технические условия.

ПРИМЕЧАНИЕ При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по ежегодно издаваемым информационным указателям «Нормативные документы по стандартизации» по состоянию на текущий год и соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

3 Технические требования

3.1 Соль должна соответствовать требованиям ТР ТС 021/2011, настоящего стандарта организации и вырабатываться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

3.2 Характеристики

3.2.1 По внешнему виду соль представляет собой прессованный в виде таблеток от белого до серого с оттенками цвета.

3.2.2 По органолептическим показателям соль должна соответствовать требованиям, указанным в Таблице 1.

Таблица 1 – Органолептические показатели таблетированной соли

Наименование показателя	Характеристика
Внешний вид	Прессованная в виде таблеток весом 1 шт 3-5гр
Цвет	Белый
Запах	Отсутствует
Растворимость	360 г/л (200С)
Вкус	Соленый, без посторонних привкусов для соли без добавок. Соленый, с привкусом свойственным добавкам
Примечание 1 Допускается наличие темных частиц в пределах содержания не растворимого в воде остатка и оксида железа.	

3.2.3 Физико-химические показатели таблетированной соли должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2 – Физико –химические показатели

Наименование показателей	Норма
Массовая доля хлористого натрия, %, не менее	97,5
Массовая доля кальций - иона, %, не более	0,80
Массовая доля магний- иона, %, не более	0,37
Массовая доля сульфат- иона, %, не более	2,0
Массовая доля калий - иона, %, не более	0,40
Массовая доля оксида железа, %, не более	0,040
Массовая доля сульфата натрия, %	-
Массовая доля нерастворимых в воде остатка, %, не более	0,85
Массовая доля влаги, % не более	4,0

3.2.4 Содержание токсичных элементов в соли (свинца, кадмия, мышьяка, ртути и) не должны превышать допустимые уровни, установленные действующими нормативными документами.

3.3 Маркировка

3.3.1 Маркировка в соответствии с требованиями ТР ТС 022/2011 и Технического регламента «Требования к упаковке, маркировке, этикетированию и правильному их нанесению».

Маркировку, характеризующую продукцию, наносят непосредственно на упаковку или на этикетку на государственном и русском языках и указывают следующие данные:

- наименование продукта;
- наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну), изготовителя (производителя), упаковщика, экспортера;
- товарный знак (при наличии);
- дату выработки;
- срок хранения;
- массу нетто;
- штриховой код (при наличии);
- обозначение настоящего стандарта организации;
- информацию о сертификации.

Дополнительно продукция может сопровождаться любой другой информацией, характеризующей продукцию, в том числе рекламной, соответствующей действительности, не противоречащей законодательству Республики Казахстан.

Допускается указывать маркировку на языке потребителя.

3.3.2 Транспортная маркировка по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Бережь от влаги», «Бережь от нагрева» и следующих данных: - наименование предприятия-изготовителя, его адрес;

- товарного знака (при наличии);
- наименование продукта;
- количество упаковочных единиц для продукции в групповой упаковке
- массу нетто и брутто;
- дата выработки и срок хранения;
- обозначение настоящего стандарта организации

3.3.3 Средства нанесения информации для потребителя не должны влиять на безопасность и качество продукции, должны обеспечивать стойкость маркировки при хранении и транспортировании.

3.4 Упаковка

3.4.1. Соль фасуют и упаковывают в потребительскую и транспортную тару, ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки», в мешки ГОСТ 32522 и НД разрешенную к применению органами Государственной санитарно-эпидемиологической службы Республики Казахстан в установленном порядке.

3.4.2 Соль упаковывают в зависимости от массы нетто, в пропиленовые мешки, мягкие специализированные контейнеры разового использования и контейнеры других типов, разрешенные к применению органами Государственной санитарно-эпидемиологической службы Республики Казахстан.

3.4.3 Тара должна обеспечивать сохранность продукции при ее транспортировании и хранении.

3.4.4 Масса соли нетто в мешках – $(25 \pm 1,5)$ кг, $(30 \pm 1,5)$ и $(50 \pm 2,5)$ кг; в мягких контейнерах – (1000 ± 50) кг.

Допускается по согласованию с потребителем изменять массу соли в мешках.

3.4.5 Транспортный пакет формируется без поддона или на плоском поддоне по ГОСТ 9078 и ГОСТ 21650.

3.4.6 Транспортный пакет может быть упакован в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354.

4 Требования безопасности и охраны окружающей среды

4.1 Соль таблетированная нетоксична, пожаро- и взрывобезопасна, не токсична.

4.2 Соль в процессе производства по степени воздействия на организм человека, как малоопасное вещество относится к IV классу по ГОСТ 12.1.005 и в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.007.

При попадании на неповрежденную кожу соль вредного воздействия не оказывает, но при попадании на кожные раны, ухудшает их заживление.

4.3 Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011.

4.4 Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться по ГОСТ 12.3.009.

4.5 Производство соли должно исключать загрязнение окружающей среды, почвы, водоёмов соляной пылью в соответствии с требованиями ГОСТ 17.2.3.02.

4.6 Содержание соляной пыли в воздухе рабочей зоны не должно превышать требований ГОСТ 12.1.005. В случае повышения запыленности в воздухе рабочей зоны ПДК следует использовать индивидуальные средства защиты органов дыхания.

4.7 Охрану почву осуществляют в соответствии с требованиями действующих нормативных документов. Для защиты почвы от вредного воздействия сброс жидких отходов производства соли должен производиться на специально отведенные участки, обеспечивающие надежную изоляцию.

4.8 Предприятие должно быть обеспечено пожарным оборудованием для защиты объектов в соответствии с Техническим регламентом «Требования к безопасности пожарной техники для защиты объектов», СТ РК 1174.

4.9 Организационные технические мероприятия по обеспечению пожарной безопасности, предотвращения пожара и противопожарной защиты должны проводиться в соответствии с требованиями технического регламента «Общие требования к пожарной безопасности», ГОСТ 12.1.004.

4.10 Опасные зоны на предприятии в производственных помещениях, на рабочих местах (площадках) должны быть обозначены соответствующими знаками безопасности согласно Технического регламента «Требования к сигнальным цветам, разметкам и знакам безопасности на производственных объектах» и СТ РК ГОСТ Р 12.4.026.

5 Приемка

5.1 Соль принимают партиями. Партией считают любое количество продукта, однородного по показателям качества, упаковке и сопровождаемого одним документом о качестве.

5.2 Документ о качестве должен содержать: наименование организации предприятия-изготовителя, его адрес, товарный знак (при наличии), наименование продукта, массу нетто, номер партии, результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии партии продукта требованиям настоящего стандарта организации, дату выработки, срок хранения, обозначение настоящего стандарта организации.

5.3 Контроль органолептических, физико-химических показателей токсичных элементов и радионуклидов, массы нетто, упаковки и маркировки осуществляют выборочно.

5.4 Отбор единиц в выборку проводят случайным методом по ГОСТ 18321, ГОСТ 18242.

5.5 Порядок контроля - по СТ РК ГОСТ Р 50779.71.

5.6 Периодичность контроля содержания токсичных элементов и радионуклидов устанавливает изготовитель по согласованию с органами Государственной санитарно-эпидемиологической службы Республики Казахстан.

5.7 Определение массы нетто соли упакованной в мешки, пакеты изготовитель производит через каждые два часа.

5.8 Массовую долю нерастворимого в воде остатка, кальций-, магний-, калий-, сульфат- ионов, оксида железа, хлористого натрия, сульфата натрия и рН раствора изготовитель определяет периодически не реже одного раза в 7 дней.

5.9 Массовую долю влаги изготовитель определяет не реже одного раза в 6 часов.

5.10 При получении неудовлетворительных результатов анализа хотя бы по одному из показателей проводят повторный анализ удвоенного числа проб, отобранных от той же партии. Результаты повторного анализа распространяют на всю партию.

5.11 Подтверждение соответствия соли проводится в соответствии с требованиями Технический регламент «Процедура подтверждения соответствия».

6 Методы испытаний

6.1 Отбор, подготовка проб и методы испытаний проводят - по ГОСТ 13685.

6.2 Определение содержания токсичных элементов проводят по ГОСТ 26927, ГОСТ 26931, ГОСТ 26932, ГОСТ 26933, ГОСТ 26934, ГОСТ 30178 и/или СТ РК ГОСТ Р 51301.

6.3 Определение радионуклидов проводят по методикам, утвержденным в установленном порядке.

6.4 Допускается применение методов испытаний (анализа), предусмотренных другими стандартами и нормативными документами, разрешенными к применению в Республике Казахстан в соответствии с СТ РК 1.9.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование соли производят в соответствии с правилами перевозок, действующими на транспорте соответствующего вида.

7.2 Соль в упакованном виде транспортируют в крытых железнодорожных вагонах. Допускается по согласованию с потребителем транспортировать соль в открытых вагонах, обеспечивая сохранность от влаги.

7.4 Соль хранят в сухих складских помещениях или на открытых бортовых площадках с твердым покрытием (асфальтированным или бетонным). По периметру площадки должна быть оборудована дренажной канавкой для отвода атмосферных осадков.

7.5 Срок хранения соли 3 года.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие соли требованиям настоящего стандарта организации при соблюдении условий транспортирования и хранения.